

QC12K01A系列数控液压摆式剪板机

QC12K01A Series CNC hydraulic pendulum type shears



性能特点 / TYPE CHARACTERISTIC

- 消除内应力, 具有足够的强度和刚性。
- 采用先进的集成式液压系统, 可靠性好。
- 具有自动快速调整刀片间隙机构, 或手动调整刻度盘显示数值, 定位快捷可靠。
- 具有灯光对线装置, 便于划线剪切, 具有超负荷安全装置, 确保机械及刀力的安全。
- 数控后挡料 (X 轴) 由伺服电机驱动, 滚珠丝杠、直线导轨传动。
- 数控系统: DelemDAC-310s、350、TL2007K。

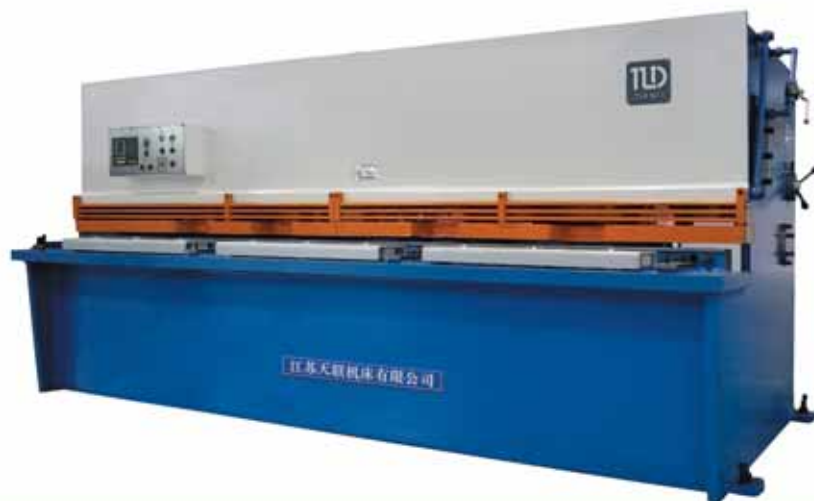
数控系统 / NUMERICAL CONTROL SYSTEM

- 荷兰 Delem DAC-310 数控系统;
- 高清晰 LCD 显示 275x48 像素;
- 后挡料的控制, 刀片间隙的控制, 剪切行程的控制;
- 后挡料实际位置与编程值同时显示剪切计数 100 个程序步;
- 伺服控制 / 变频调速控制 / 双速交流电机控制。



QC12K01E系列数控液压摆式剪板机

QC12K01E Series CNC hydraulic pendulum type shears



性能特点 / TYPE CHARACTERISTIC

- 该机采用钢板焊接结构, 摆动时效消除应力;
- 液压传动, 气缸回程;
- 刀口间隙快速同步调整, 有刻度盘指示;
- 配有安全防护栏防护安全装置。
- 数控后挡料 (X 轴) 由变频电机驱动, 滚珠丝杠、双导轨传动。
- 可选配: 数控E200系统, TL2007K, 后挡板翻起功能 (8mm/4m以下)。
E21s 系统可通过变频器加上普通电机实现对后挡料的控制, 同时具有单边定位功能和退让功能。



E21s 系统介绍 / INTRODUCTION TO E21s SYSTEMS

- 后挡料的控制;
- 控制普通电机或变频器;
- 智能定位;
- 双路可编程数字输出;
- 工程计数;
- 40 个程序存储;
- 每个程序 25 步;
- 单边定位;
- 退让功能;
- 参数一键备份与恢复;
- 公英制;
- 中 / 英文;



QC11K02D系列数控液压闸式剪板机

QC11K02D Series CNC hydraulic brake shearing machine



性能特点 / TYPE CHARACTERISTIC

- 荷兰 Delem 剪板机专用数控系统控制后挡料的前后运行,采用数字式交流伺服电机驱动,精密滚珠丝杠传动,直线导轨导向。
- 伺服电机等元件采用原装进口,数控系统具有补偿及自动检测等多种附加功能,能精确地保证板料的剪切精度。
- 滚动托料装置在减少摩擦阻力的同时,还可以保证工件表面不被划伤。
- 刀口间隙、剪切角度、剪切长度均可由数控系统进行自动计算和控制。

选配 / MATCHING

- 伺服主驱动与油泵结合的控制系统可降低机床工作等待时的噪音和能耗,工作效率提高了约 40% 能耗降低 30%。
- 电气、液压元件选用国际名牌产品。
- 气动后托料装置。
- 数控前定位。

主配置 / MASTER CONFIGURATION

- 荷兰 Delem DAC-350 数控系统
- 控制三个伺服轴, X1-X2 可同步
- 高精度 LCD 显示 240x64 像素
- 可控制剪切角,刀片间隙
- 1000 个程序行,每个程序最大 25 步
- 剪切行程等模拟轴
- 每步可重复 99 次
- 诊断程序, DNC-RS232 接口



QC11K01E系列数控液压闸式剪板机

QC11K01E hydraulic pendulum shearing machine



性能特点 / TYPE CHARACTERISTIC

- 采用先进的集成式液压系统,可靠性好;
- 采用三点式滚动导轨,消除导轨间隙,提高剪切质量;
- 全钢焊接结构,综合处理(振动时效、热处理)消除内应力,有很好的刚性与稳定性;
- 刀口间隙由电动调整,刻度盘显示,调节迅速方便;
- 矩形刀片,四个刀口均可使用,使用寿命长;
- 剪切角可调,减少板料扭曲变形;
- 上刀架采用内倾结构,便于落料,并能提高工作的精度;
- 具有分段剪切功能,具有灯光照明装置功能;
- 标配: 数控 E215、E22 可通过变频器加上普通电机实现对后挡料的控制,同时具有单双边定位功能和避让功能。数控后挡料(X轴)由变频电机驱动,滚珠丝杠、双光轴传动。
- 选配: 后托料装置,后挡料板抬起装置;数控 E200 系统,TL2007K。



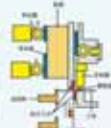
刀片间隙 / BLADE CLEARANCE

合适的刀片间隙将会使你收到满意的效果。机床配有快速刀片间隙调节结构,适合不同厚度及材质的剪切需要,旋转手轮就能调节刀片间隙,刀片间隙值用间隙表显示。



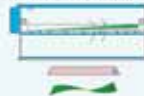
刀架 / TOOL CARRIER

采用三点滚轮导轨结构,前预压导轨使刀架始终贴在上导轨和下导轨上作无间隙往复动作,在剪切不同料板时,刀片间隙可调,使剪切质量更好。



剪切角 / SHEAR ANGLE

机床在剪切不同规格的料板时,通过调整剪切角的大小,使得被剪切的材料变形量减少到理想的状态。



剪板机选配/Plate shearing machine matching



数控前送料 CNC feeding

气动夹钳夹住板料,由数控系统控制,自动送料定尺寸剪切;
送料台设有万向滚球,减少板料表面划伤,可定制数控前定位装置。



气动后托料 Press brake options

防止板料定位下垂,保证剪板精度防止板料的划伤。

剪板刀片 Shear blade

材质 H13、Cr12MoV
Cr6W2Si、9siCr



后档料抬起机构 Press brake options

当剪切超过最大行程板料,其机械系统立即抬起后档料档板,便于较长规格的板料顺利通过后档料下方。

输送机堆放系统 Press brake options

Press brake options



数控系统 Numerical control system

Numerical control system

荷兰 Delem DAC310、350、360、362,
自主品牌 ESUEN E200、E215、E22

TL2007K 系统介绍

- 后档料采用伺服控制
- 快速准确
- 人性化大图标按键设计
- 快速单步剪切功能
- 支持可编程的剪切功能
- 供批量复杂剪切简单、方便、高效
- 支持多种语言
- 根据不同板材进行剪切方案的多重自动计算
- 可以储存多步剪切步骤和产品
- 反压回控制

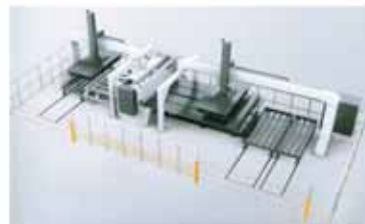


QC12K系列数控液压摆式剪板机技术参数

QC12K series Technical parameters of numerical control hydraulic pendulum shearing machine

机床型号 Machine model	可剪板厚 Shear plate thickness(mm)	可剪板宽 Width of shear plate(mm)	剪切角 Shear angle (mm)	行程次数 Stroke times /min	喉口深度 Throat depth (mm)	后档料范围 Rear gear range (mm)	主电功率 Main motor power (kW)	外型尺寸长X宽X高 Overall size Length X width X height
4x2000	4	2000	1.5	20	145	20-500	5.5	2650X1430X1500
4X2500	4	2500	1.5	18	145	20-600	5.5	3110X1530X1600
4X3200	4	3200	1.5	20	145	20-600	5.5	3820X1690X162
4X4000	4	4000	1.5	14	145	20-600	5.5	4630X1870X1700
4X6000	4	6000	1	10	200	20-800	7.5	6650X1970X1980
6X2500	6	2500	1.5	20	145	20-600	7.5	3130X1530X1600
6X3200	6	3200	1.5	17	145	20-600	7.5	3840X1700X1620
6X4000	6	4000	1.5	14	145	20-600	7.5	4640X1890X1700
6X5000	6	5000	1.5	10	200	20-800	11	5690X2070X1920
6X6000	6	6000	1.5	8	200	20-950	15	6730X2500X2300
8X2500	8	2500	1.5	10	145	20-600	11	3160X1654X1720
8X3200	8	3200	1.5	6	145	20-600	11	3870X1800X1720
8X4000	8	4000	1.5	12	145	20-600	11	4660X1954X1720
8X6000	8	6000	1.5	10	200	20-950	22	6750X3140X2630
12X2500	12	2500	1.5	12	210	20-800	18.5	3270X2865X2000
12X3200	12	3200	1.5	10	210	20-800	18.5	3980X3037X2100
12X4000	12	4000	1.5	8	210	20-800	18.5	4780X3037X2100
12X5000	12	5000	1.5	8	210	20-800	18.5	5700X2980X2240
12X6000	12	6000	1.5	6	210	20-1000	22	6800X3170X2800
12X8000	12	8000	1.5	5	210	20-1000	37	8800X3530X3000
16X2500	16	2500	2	9	210	20-1000	22	3300X3037X2100
16X3200	16	3200	2	8	210	20-1000	22	4000X3037X2100
16X4000	16	4000	2	7	210	20-1000	22	4830X3015X2250
20X2500	20	2500	2.5	7	195	20-1000	37	3380X3040X2400
20X3200	20	3200	2.5	6	195	20-1000	37	4080X3200X2475
20X4000	20	4000	2.5	5	195	20-1000	37	4900X3200X2600
25X2500	25	2500	3.2	6	195	20-1000	45	3420X3200X2600
25X3200	25	3200	3	7	310	20-1000	55	4130X3200X2700
25X4000	25	4000	3	6	310	20-1000	55	4930X3200X2800
32X2500	32	2500	3.5	6	310	20-1000	55	3600X3200X2800
32X3200	32	3200	3.5	5	310	20-1000	55	4300X3300X3000
32X4000	32	4000	3.5	4	310	20-1000	55	5100X3400X3200

由于产品在不断的改进中,如出现样本技术参数与产品实际数据有一致之处,应遵照双方的技术协议参数,不再另行通知。
Description and specification given in the catalogue are subject to modification without notice.



数控板料剪切柔性加工系统(FMS)

CNC sheet shearing flexible processing system (FMS)